

MANICA PLASTER

**PRZYLEPNA TULEJA USZCZELNIAJĄCA
NADAJĄCA SIĘ DO OTYNKOWANIA**



NADAJE SIĘ DO OTYNKOWANIA

Masa butylowa pokryta jest tkaniną polipropylenową nadającą się do tynkowania.

SPECJALNA MIESZANKA BUTYLOWA

Dzięki specjalnej formule z modyfikowanego butylu zapewnia doskonałą trwałość nawet w przypadku poddania jej obciążeniom termicznym.



■ SKŁAD

- 1 **podkład:** włóknina z PP
- 2 **klej:** przylepna składowa butylowa szara
- 3 **warstwa oddzielająca:** film z PP

■ DANE TECHNICZNE

Właściwości	norma	wartość	USC units
Przyczepność początkowa +23/+5 °C	ASTM D 2979	7,2/13 N	1.6/2.9 lbf
Klasyfikacja ogniowa	EN 13501-1	klasa E	-
Odporność na wysoką temperaturę	-	-40/+120 °C	-40/+248 °F
Klasa wytrzymałości ogniowej złącza prostego z CLT (120 mm), fuga 8 mm + MANICA PLASTER(*)	EN 1363-4	EI 90	
Wytrzymałość na rozciąganie wzdłuż/w poprzek włókien	EN 12311-1	115/100 N/50 mm	13.1/11.4 lbf/in
Rozciąganie wzdłuż/w poprzek włókien	EN 12311-1	100/100 %	-
Odporność na rozdzielanie wzdłuż/w poprzek włókien	EN 12310	≥ 130/≥ 125 N	≥ 29.23/≥ 28.10 lbf
Odporność na rozłączenie złączy wzdłuż/w poprzek włókien	EN 12316-1	≥ 20 N/50 mm	≥ 2.28 lbf/in
Wytrzymałość spoin na rozciąganie wzdłuż/w poprzek włókien	EN 12317-1	≥ 100/≥ 75 N/50 mm	≥ 11.42/≥ 8.57 lbf/in
Przyczepność kleju cementowego klasy C2E na TNT	EN 12004/EN 1348	0,9 N/mm2	130.53 lbf/in2
Współczynnik oporu pary (μ)	EN 1931	ok. 26176	ok. 130 MN·s/g
Temperatura nakładania ⁽¹⁾	-	+0/+45 °C	+32/+113 °F
Temperatura składowania ⁽²⁾	-	+0/+50 °C	+32/+122 °F
Obecność rozpuszczalników	-	nie	-
Francuska klasyfikacja VOC	ISO 16000	A+	-
Emisja VOC	EN 16516	bardzo niska	-
Narażenie na działanie warunków atmosferycznych	-	4 tygodnie	-

⁽¹⁾Na suchym podłożu i w temperaturze > 0°C. Należy upewnić się, że na powierzchni nie występuje kondensacja lub zmarzlina.

2) Produkt przechowywać w suchym, ostygniętym miejscu przez maksymalnie 12 miesięcy. Zaleca się przechowywanie produktu w temperaturze pokojowej do momentu zastosowania, ponieważ jest on wrażliwy na zmiany temperatury. Sugerujemy stosowanie produktu w chłodniejszych porach dnia w lecie i cieplejszych w zimie, ewentualnie przy pomocy pistoletu na gorące powietrze.

(*)W celu uzyskania szczegółowych informacji i przetestowanych konfiguracji zapoznać się z instrukcją lub skontaktować się z działem technicznym.

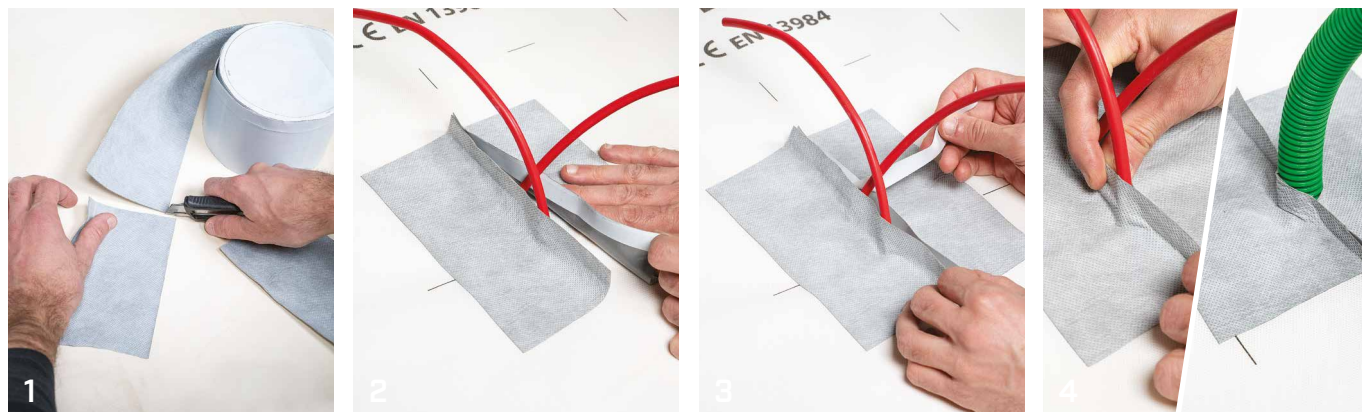
 Klasyfikacja odpadów (2014/955/EU): 08 04 10.

KODY I WYMIARY

KOD	liner	B	s	L	liner	B	s	L	
	[mm]	[mm]	[mm]	[m]	[in]	[in]	[mil]	[ft]	
MANPLA2080	20/80	100	1	10	0.8/3.2	3.9	39	33	6
MANPLA20180	20/180	200	1	10	0.8/7.1	7.9	39	33	2

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE MONTAŻU

USZCZELNIANIE PRZEWODÓW I PESZLI PRZEPUSTOWYCH



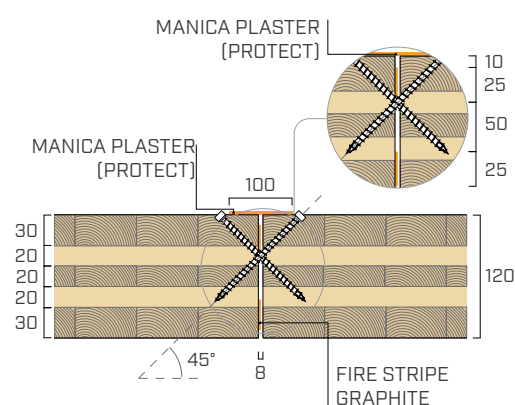
WĘZEL OKIENNY - USZCZELNIENIE POD LEGAREM



SZCZELNOŚĆ I IZOLACJA OGNIOWA

Testy przeprowadzone w laboratorium CSI zgodnie z normą EN 1363-4 umożliwiły scharakteryzowanie reakcji na ogień różnych złączy CLT uszczelnionych produktami Rothoblaas.

SZCZELNOŚĆ (E)	Wacik bawełniany	> 96 minut	 EI 90
	Utrzymanie się płomienia		
IZOLACJA (I)	Czas	> 96 minut	



OSZCZĘDNOŚĆ CZASU

Dzięki wstępnie naciętej folii oddzielającej i odkształcalności produktu, można uszczelnić niewielkie przewody i nieregularne elementy bez straty czasu i gromadzenia się nieporęcznego materiału.

SMART

Dzięki naciętemu linerowi nadaje się ona do licznych zastosowań, na przykład na obwodzie belek i elementów przepustowych lub do uszczelniania okien.